

tecnologia



Setor Sucroalcooleiro

#Sucroalcooleiro

O mercado

O mercado sucroalcooleiro no Brasil desperta a atenção do mundo todo. Diversas características brasileiras como: o baixo custo de produtividade, as condições climáticas favoráveis e a geografia possibilitam ao país explorar várias culturas. Entre elas e em larga escala, a cana-de-açúcar posiciona o país como o favorito na liderança neste mercado. Além disso, o Brasil possui as mais avançadas tecnologias para a produção de açúcar e álcool.



O MAPA (Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento), salienta que o Brasil encontra-se em um momento promissor, em termos de mercado para energias e combustíveis renováveis, por ser o país do mundo com melhores condições para gerar e produzir tais fontes energéticas, entre as quais o álcool feito a partir da cana-de-açúcar, Painéis de Automação e de

Gateways de Rede, Painéis de Automação (CLP, Gateways de Rede, Switches), Programação da lógica do Processo Produtivo, Configuração dos Softwares de TA & TI, Gerenciamento da instalação de Projeto de Automação, Comissionamento, etc.

Projetos

A SCR Tecnologia desenvolveu, aplicou e gerenciou Projetos de Automação nas Usinas conforme escopo detalhado abaixo:

Nome **Zilor Energia e Alimentos**
Cidade **Usina Quatá – SP**

Projeto **Automação dos Evaporadores**
Hardware PAC RX3i - Ge Supply
Painéis Pannel de CLP e Gateways
Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM -
Supervisório Cimplicity HMI - GE Fanuc
Software de TI -

Projeto **Automação das Centrífugas de Açúcar**
Hardware PAC RX3i - Ge Supply
Painéis -
Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP
IHM -
Supervisório Cimplicity HMI - GE Fanuc
Software de TI -

Projeto **Carbonatação**
Hardware CLP 90-30 - GE Supply
Painéis Pannel de CLP e Gateways
Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM -
Supervisório Cimplicity HMI - GE Fanuc
Software de TI -

Projeto Desmineralização de Água para Caldeira

Hardware	PAC RX3i - Ge Supply
Painéis	-
Rede de comunicação	Ethernet, Profibus-DP
IHM	-
Supervisório	Cimplicity HMI - GE Fanuc
Software de TI	-

Cidade Usina Barra Grande - SP

Projeto Automação das Centrífugas de Açúcar

Hardware	PAC RX3i - Ge Supply
Painéis	-
Rede de comunicação	Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM	IHM Quick Panel Jr - GE Supply
Supervisório	Cimplicity HMI - GE Fanuc
Software de TI	-

Cidade Usina São José - SP

Projeto Desmineralização de Água para Caldeira

Hardware	PAC RX3i - Ge Supply
Painéis	-
Rede de comunicação	Ethernet, Profibus-DP
IHM	-
Supervisório	Cimplicity HMI - GE Fanuc
Software de TI	-

Nome **Nova América**
 Cidade **Maracaí - SP**

Projeto Controle de Balanças de Açúcar

Hardware PAC RX3i - Ge Supply
 Painéis Painel de CLP e Gateways
 Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP
 IHM -
 Supervisório iFix - GE Fanuc
 Software de TI -

Projeto Automação das Centrífugas de Açúcar

Hardware CLP 90-30 - GE Supply
 Painéis -
 Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP
 IHM IHM Quick Panel Jr - GE Supply
 Supervisório iFix - GE Fanuc
 Software de TI -

Cidade **Tarumã - SP**

Projeto Automação dos Secadores de Açúcar e Centrífugas

Hardware PAC RX3i - Ge Supply
 Painéis Painel de CLP e Gateways
 Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP
 IHM IHM Quick Panel Jr - GE Supply
 Supervisório iFix - GE Fanuc
 Software de TI -

Nome **Usina Santa Terezinha**
Cidade **Paranacity - PR**

Projeto **Automação da Área de Extração**
Hardware PAC RX3i - Ge Supply
Painéis Painel de CLP e Gateways
Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM -
Supervisório iFix - GE Fanuc
Software de TI iHistorian, RTIP - GE Fanuc

Projeto **Automação do Tratamento de caldo**
Hardware PAC RX3i - Ge Supply
Painéis Painel de CLP e Gateways
Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM -
Supervisório iFix - GE Fanuc
Software de TI iHistorian, RTIP - GE Fanuc

Projeto **Automação da Fábrica de Açúcar**
Hardware PAC RX3i - Ge Supply
Painéis Painel de CLP e Gateways
Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM -
Supervisório iFix - GE Fanuc
Software de TI iHistorian, RTIP - GE Fanuc

Projeto **Automação da Destilaria**
Hardware PAC RX3i - Ge Supply
Painéis Painel de CLP e Gateways
Rede de comunicação Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface

IHM	-
Supervisório	iFix - GE Fanuc
Software de TI	iHistorian, RTIP - GE Fanuc

Projeto

Automação da Captação e tratamento de água

Hardware	PAC RX3i - Ge Supply
Painéis	Painel de CLP e Gateways
Rede de comunicação	Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM	-
Supervisório	iFix - GE Fanuc
Software de TI	iHistorian, RTIP - GE Fanuc

Projeto

Automação Área Utilidades - Controle de Vapor

Hardware	PAC RX3i - Ge Supply
Painéis	Painel de CLP e Gateways
Rede de comunicação	Ethernet, Profibus-DP, Profibus-PA, AS-Interface
IHM	-
Supervisório	iFix - GE Fanuc,
Software de TI	iHistorian, RTIP - GE Fanuc

Nome	Usina Cevasa
Cidade	Patrocinio Paulista - SP

Projeto

Automação da Área de Extração

Hardware	SLC 500 - Rockwell
Painéis	-
Rede de comunicação	Controllnet, Devicenet, Ethernet
IHM	-
Supervisório	Indusoft Scada - Indusoft
Software de TI	-

Projeto	Automação da Destilaria
Hardware	SLC 500 - Rockwell,
Painéis	-
Rede de comunicação	Controllnet, Devicenet, Ethernet
IHM	-
Supervisório	Indusoft Scada - Indusoft
Software de TI	-

Projeto	Automação da Caldeira,
Hardware	SLC 500 - Rockwell
Painéis	-
Rede de comunicação	Controllnet, Devicenet, Ethernet
IHM	-
Supervisório	RSView 32 - Rockwell
Software de TI	-

Nome	Cargill TEAG
Cidade	Santos - SP
Projeto	Sistema de Embarque de Açúcar
Hardware	Controllogix - Rockwell
Painéis	Painel de CLP e Gateways
Rede de comunicação	Controllnet, Devicenet, Ethernet
IHM	-
Supervisório	Intouch - Wonderware
Software de TI	-

Projeto	Controle de paradas de embarque
Hardware	Controllogix - Rockwell
Painéis	Painel de CLP e Gateways

Rede de comunicação	Controllnet, Devicenet, Ethernet
IHM	-
Supervisório	Intouch - Wonderware
Software de TI	Portal Web de Relatórios de Embarque de Carga

Nome **Usina Coruripe**
 Cidade **Iturama - MG**

Projeto **Automação das Centrífugas de Açúcar**

Hardware	SLC 500 - Rockwell
Painéis	-
Rede de comunicação	Devicenet, Ethernet
IHM	Panel View - Rockwell
Supervisório	-
Software de TI	-

Cidade **Cocuripe - AL**

Projeto **Automação das Centrífugas de Açúcar**

Hardware	SLC 500 - Rockwell
Painéis	-
Rede de comunicação	Devicenet, Ethernet,
IHM	Panel View - Rockwell
Supervisório	-
Software de TI	-

Nome **São José das Estivas**
 Cidade **Novo Horizonte - SP**

Projeto Automação das Centrífugas de Açúcar

Hardware	GE Fanuc 90-30
Painéis	-
Rede de comunicação	Ethernet, Profibus-DP
IHM	IHM Quick Panel Jr - GE Supply
Supervisório	-
Software de TI	-

Nome **Usina Paralcool**
 Cidade **Paraguaçu Paulista - SP**

Projeto Automação das Centrífugas de Açúcar

Hardware	SLC 500 - Rockwell
Painéis	-
Rede de comunicação	Devicenet, Ethernet
IHM	Panel View - Rockwell
Supervisório	-
Software de TI	-

Nome **Destilaria Andrade**
 Cidade **Pitangueiras - SP**

Projeto Automação das Centrífugas de Açúcar

Hardware	SLC 500 - Rockwell
Painéis	-
Rede de comunicação	Devicenet, Ethernet,
IHM	Panel View - Rockwell
Supervisório	-
Software de TI	-

Nome **Usina Corol**
Cidade **Rolândia - PR**

Projeto **Automação das Centrífugas de Açúcar**

Hardware	SLC 500 - Rockwell
Painéis	-
Rede de comunicação	Devicenet, Ethernet,
IHM	Panel View - Rockwell
Supervisório	-
Software de TI	-

Tecnologias

Com a experiência e dedicação de sua equipe e das unidades produtivas, a SCR Tecnologia desenvolveu os projetos de hardware e software das Usinas, com o intuito de integrar toda a arquitetura de acordo com base nas Especificações dos Projetos e Know-How. Para isso foram utilizadas as seguintes tecnologias:

- Controladores Lógicos Programáveis
- Switches Ethernet
- Gateways de Rede Profibus-DP/PA
- Gateways de Rede Profibus-DP/ASI
- Gateways de Rede Ethernet/Profibus-DP Fieldgate
- Instrumentação
- Interfaces de Rede ASI
- Software Supervisório
- Software de PIMS
- Portal Web
- Software de Gerenciamento de Ativos

Escolha da SCR Tecnologia

Segundo os membros da equipe de Planejamento dos Projetos, os fatores que contribuíram para a escolha da SCR Tecnologia foram: equipe técnica conceituada no mercado, o fato da empresa ser reconhecida e recomendada comercialmente por clientes anteriores e experiência nos processos do setor de açúcar e álcool. O processo de comunicação foi centralizado em diversas reuniões entre a equipe técnica da Usina e da SCR Tecnologia, com a finalidade de definir detalhadamente todos os pontos do projeto. A SCR Tecnologia atendeu aos pedidos das Usinas de maneira rápida e produtiva, entregando soluções antes dos prazos estipulados, superando as expectativas do cliente, portanto o nível de comprometimento e eficiência na execução do foi excelente. A equipe da SCR Tecnologia acompanhou a instalação, testou, auxiliou e ajudou na operação inicial. O conhecimento, atendimento e apoio da equipe foram fatores de destaque e contribuíram fortemente para o brilhantismo final dos projetos.

Todos os objetivos foram **alcançados** em parceria com a atuação da **SCR Tecnologia**, sendo eles: ampliação da produção de açúcar e álcool, redução de perdas de produção, integração e implantação dos sistemas de TA e TI, adequação de seu parque industrial com as novas tecnologias e elevação de informações mais precisas sobre os processos de produção para o ambiente corporativo.

Contato

E-mail

Telefone

vendas@scr-automacao.com.br

+55 (11) 55831525

